

PARAMETRI DI TAGLIO CONSIGLIATI

	Materiale da lavorare	Durezza	Modalità di taglio	Rompitruciolo	Grado	Velocità di taglio (m/min)
P	Acciaio dolce	≤180HB	Finitura	F	AP25N	250 (150–300)
			Media asportazione	MP	MC6015	200 (150–250)
	Acciaio al carbonio Acciaio legato	180HB–350HB	Finitura	F	AP25N	210 (150–260)
			Media asportazione	MP	MC6025	170 (120–210)
M	Acciaio inossidabile	≤200HB	Media asportazione	MM	MP7035	100 (70–120)
K	Ghisa	Resistenza alla trazione ≤350MPa	Media asportazione	MK	MC5015	170 (140–200)